

Oznaczenie sprawy: ZSP5.26.1.2017

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

I. Parametry techniczne istniejącego dźwigu:

1. Udźwig	Q-800 kg/10 osób
2. Typ dźwigu	LB-OH2/800-2
3. Rodzaj dźwigu	osobowy, hydrauliczny 2:1
4. Ilość przystanków	5
5. Ilość dojeżdż	5
6. Oznaczenie przystanków	„-2; -1; 0; 1 ; 2 ”
7. Prędkość jazdy	0,63 m/s
8. Sterowanie	mikroprocesorowe
9. Kabina przelotowa	szer.1150 mm x gł. 1600 mm x wys. 2150 mm
10. Drzwi kabinowe automatyczne teleskopowe	2 szt
11. Drzwi przystankowe automatyczne teleskopowe	5 szt
12. Maszynownia	pomieszczenie obok szybu na poziomie „-2 ”
13. Wysokość podnoszenia	10 610 mm
14. Agregat olejowy	kpl.
15. Siłownik	kpl.
16. Kasetę dyspozycji w kabinie	2 kpl.
17. Kasety wezwań ze stali nierdzewnej	5 szt
18. Piętrowskazywacze w kabinie i na piętrach	kpl.
19. Osprzęt śrubowy kompletny	
20. Rama kabinowa	kpl.
21. Rama kabinowa	kpl.
wymiary istniejącego szybu	szerokość - 2070 mm
wg dokumentacji:	głębokość - 2200 mm
	wysokość - 15690 mm
22. Dodatkowe informacje:	
- klasyfikacja budynku: obiekt: średnio-wysoki , zaliczony do kategorii zagrożenia ludzi ZL .III. , klasa „ B ” odporności pożarowej,	
- moc silnika elektrycznego istniejącej windy- 11,76 kW	

II Zakres prac będzie obejmować:

1. Roboty demontażowe – demontaż dźwigu osobowego LB –OH2/800-2 z wyposażeniem i wyposażeniem maszynowni.

Wykonawca na swój koszt odprowadzi odpady pochodzące z realizacji przedmiotu umowy zgodnie z przepisami i ustawie o odpadach oraz ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, a także przekaze Zamawiającemu kopie kart przekazania odpadów lub dokumentów potwierdzających odbiór/zagospodarowanie odpadów przez uprawniony podmiot. Na własność Wykonawcy przechodzą wszelkie odpady powstałe w związku z realizacją przedmiotu umowy za wyjątkiem odpadów stalowych (złomu) Wykonawca zobowiązany jest po dokonaniu demontaży, na własny koszt przetransportować te odpady do punktu odbioru złomu oraz przekazać Zamawiającemu dokumenty potwierdzające ich przyjęcie.

2. Dostawę i montaż fabrycznie nowego dźwigu osobowego o napędzie hydraulicznym (regulacja w całej długości jazdy, system zabezpieczony patentem producenta) w istniejącym szybie windowym spełniającego następujące wymagania oraz podane poniżej wymagania szczegółowe:

1) Udźwig	Q-800 kg/10 osób
2) Rodzaj dźwigu	hydrauliczny, przełożenie 2:1
3) Liczba przystanków	5
4) Liczba drzwi przystankowych	5 - rozmieszczenie dwustronne na wprost
4/ Ilość dojeżdż	5

5/ Oznaczenie przystanków	„-2; -1; 0; 1 ; 2 ”
6/ Prędkość jazdy	0,63 m/s
7/ Sterowanie	mikroprocesorowe, np. polski sterownik LS2020
8/ Kabina przelotowa	szer.1150 mm x gł. 1600 mm x wys. 2150 mm
9/ Drzwi kabinowe automatyczne teleskopowe	2 szt
10. Maszynownia	pomieszczenie obok szybu na poziomie „-2 ”
11. Wysokość podnoszenia	około 12 m
12. Agregat olejowy	kpl.
13. Siłownik	kpl.
14. Szyb	istniejący
15. Wszystkie elementy wykończeniowe wykonawca przedstawi do akceptacji Zamawiającemu.	

Wymagania szczegółowe:

a) Opis napędu HYDRAULICZNEGO:

Napęd regulowany, (płynna regulacja prędkości), uzyskiwany poprzez otwieranie i przemykanie zaworów hydraulicznych w sposób płynny całkowity w zależności od fazy ruchu, obciążenia w kabinie i temperatury oleju – dający w efekcie ciągłą i płynną regulację prędkości w całym zakresie jazdy. Efekt uzyskuje się na skutek sterowania elektronicznego unikalnym zaworem opracowanym przez np. szwajcarską firmę BUCHER. System jest przedmiotem ochrony patentowej. Zastosowanie napędu posiadającego płynną regulację prędkości daje korzyści w postaci :

- poprawienia komfortu jazdy
- wydłużenia okresu eksploatacji agregatu pompowego
- zmniejszenie zużycia energii elektrycznej

b) opis parametrów dźwigu:

dźwig	osobowy, produkcji np. Lift Service S.A., z napędem HYDRAULICZNYM,
udźwig	800 kg / 10 osób
ilość przystanków	5
ilość dojeżdż	5 - rozmieszczone dwustronnie na wprost,
prędkość	0,63 m/s
wysokość podnoszenia	~ 12 m
drzwi kabinowe	automatyczne teleskopowe 2 AT, o wymiarach: 900 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna”, wyposażone w kurtynę,
drzwi szybowe	automatyczne teleskopowe 2 AT, o wymiarach: 900 x 2000 mm wykonanie: ze stali nierdzewnej „satyna”, bez klasy odporności ppoż.
Wymiar Kabiny	MAKSYMALNIE DOPASOWANE DO WYMIARÓW SZYBU
kabina dźwigu	<p><u>wyposażenie kabiny:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ panel dyspozycji na ścianie bocznej (ze stali nierdzewnej –„satyna”, o wysokiej odporności na uszkodzenia (typu „antywandal”) na pełną wysokość kabiny - wyposażony w: elektroniczny cyfrowy wyświetlacz pięter LCD w kolorze niebieskim i strzałki kierunku jazdy, ▪ podświetlane przyciski „dyspozycji”, „otw. drzwi”, „zał. wentylator”, „ALARM”, w wykonaniu „antywandalowym”, ze stali nierdzewnej, potwierdzające zapaleniem się przyjęcie dyspozycji, z grafiką Braille’a ▪ światlna i dźwiękowa sygnalizacja przeciążenia kabiny, ▪ oświetlenie LED – energooszczędne kasetonowe w konstrukcji sufitu odwieszanego, uruchamiane automatycznie, ▪ oświetlenie awaryjne akumulatorowe - min. 2 godz., ▪ sufit – podwieszany, np. katalog Lift Service SA lub wytyczne klienta, ▪ gong, wentylator, VOX – system informacji głosowej w kabinie,

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ poręcz - ze stali nierdzewnej – na ścianie bocznej kabiny, P2, ▪ lustro – na ścianie bocznej kabiny, L1, np. katalog Lift Service SA, ▪ listwy przypodłogowe - (cokół) ze stali nierdzewnej <p>wykończenie kabiny:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ laminat, ▪ podłoga – wykładzina podłogowa z wzornika np. Lift Service S.A. ,
kasety wezwań	Wykonane ze stali nierdzewnej – satyna (antywandal), wyposażone w <u>strzałki kierunku jazdy na każdym</u> przystanku oraz podświetlane na obwodzie przyciski z grafiką <u>Braille'a</u> , wyświetlanie usterek w j. polskim na piętrowskazywaczu, kasety umieszczone w ościeżnicy,
napęd	Hydrauliczny, np. szwajcarskiej firmy Bucher z płynną regulacją w całym zakresie jazdy, łagodne starty łagodne zatrzymania,
sterowanie	mikroprocesorowe, zbiorczość w góra/dół, z możliwością programowania funkcji eksploatacyjnych (<i>zapis usterek w pamięci procesora</i>) i funkcji specjalnych System komunikacji głosowej ze służbami ratowniczymi za pomocą modułu GSM – karta SIM użytkownika, Zjazd awaryjny – po zaniku napięcia do najniższego przystanku, Zjazd ppoż. – po sygnale z centralki ppoż. na wskazany przystanek,
Szyb	min. wymiary wew. :ISTNIEJĄCE
podszybie	min. ISTNIEJĄCE
nadszybie	min. ISTNIEJĄCE
maszynownia	Napęd umieszczony w oddzielnym pomieszczeniu

c) Funkcje sterowania instalowanego dźwigu, wymogi dokumentacyjne:

Funkcje dostępne bezpośrednio w programie sterowania, uruchamianie w ustawieniach programu sterującego.

1. Sterowanie zbiorcze góra / dół lub w dół,
2. Parkowanie na przystanku podstawowym
3. Alternatywny przystanek parkowania zależny od pory dnia – z możliwością włączenia / wyłączenia funkcji
4. Jazda ciągła (zatrzymanie na każdym przystanku) - z możliwością włączenia / wyłączenia funkcji
5. Tymczasowe wyłączenie przystanków z obsługi w programie sterowania
6. Czasowe, programowe wyłączenie sterowania
7. Rejestracja 99 ostatnich usterek w pamięci trwałej EEPROM – z datą i godziną wystąpienia
8. Podświetlany tekstowy wyświetlacz typu LCD wbudowany do sterownika
9. Wbudowane klawisze sterujące modyfikacjami parametrów i odczytów Tekstowe menu
10. Monitorowanie sygnałów wejść/wyjść sterownika w języku polskim
11. Wyświetlanie stanu pracy przekaźników sterownika
12. Gong umożliwiający wybór jednego z pięciu rodzajów sygnału oraz posiadający regulację natężenia dźwięku
13. Wyświetlanie stanu pracy 4 punktów obwodu bezpieczeństwa
14. Nowoczesna magistrala komunikacyjna
15. Rozproszony system sterowania (moduły piętrowe, kabinowe)
16. Prefabrykowana instalacja w szybie obwodu sterującego (wezwań, piętrowskazywaczy)
17. Współpraca z systemem ochrony p.poz. budynku, lub zamontowanie w kasecie wezwań stacji
18. Funkcja zjazdu pożarowego z kaset wezwań
19. Programowalny czas pracy wentylatora kabiny
20. Wyłączanie oświetlenia kabiny na postoju po zaprogramowanym czasie (energooszczędność)
21. Piętrowskazywacze matrycowe – szeroki zakres wyświetlanych znaków
22. Wskazania piętrowskazywaczy płynące zgodnie z kierunkiem jazdy,
23. Detekcja zablokowanych przycisków wezwań i dyspozycji, pomijając breloczki, karty
24. Programowalne funkcje specjalne przycisków – kasowanie dyspozycji, zamykanie drzwi, kasowanie fikcyjnych dyspozycji

25. Komunikaty tekstowe o usterkach na piętrowskazywaczach podawane w języku polskim
26. Wyświetlacz LCD z polskim menu
27. Komunikacja z kabiny ze służbami alarmowymi za pomocą modułu GSM
28. Komunikacja z kabiny z portiernią budynku za pomocą interkomu – niezależne połączenie od modułu GSM
29. Świadectwa badań typów - Urzędu Dozoru Technicznego
30. Uzgodnienia dokumentacji Techniczno – Konstrukcyjnej przez UDT
31. Zgodność z normami dźwigowymi PN-EN 81-1,2:1998
32. Zgodność z normami kompatybilności elektromagnetycznej EMC – PN-EN 12015 - Emisja, PN-EN 12016 – odporność – potwierdzona badaniami Polskiego Centrum Badania i Certyfikacji
33. Zgodność z normą PN-EN 627- dotyczącą zasad rejestracji danych i monitorowania dźwigów...”
34. odbojniki w kabinie dla zabezpieczenia kabiny przed uszkodzeniami wózków dla osób niepełnosprawnych

3. WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- a) wentylator załączany automatycznie przy ruchu kabiny,
- b) zjazd awaryjny na najbliższy przystanek wraz z otwarciem drzwi po zaniku napięcia,
- c) zjazd pożarowy na przystanek ewakuacyjny „parter” i otwarcie drzwi – wykonanie instalacji p.poż. przez Wykonawcę
- d) system łączności ze służbami serwisowymi i obsługą (konserwator, ochrona, serwis, itp. zamontowany w panelu kabiny oraz maszynowni),
- e) zaprogramowanie zjazdu dźwigu do konkretnego poziomu lub ominięcie przystanku z możliwością dokonania zmiany ustawień przez serwis z poziomu skrzynki sterowej lub kabiny dźwigu

4. DRZWI KABINOWE

- a) automatyczne, teleskopowe dwupanelowe (Zamawiający wymaga posadowienia drzwi w istniejących otworach drzwiowych, po ich uprzednim dostosowaniu),
- b) napęd otwierania drzwi automatyczny regulowany falownikowo,
- c/ wyposażone w system ochrony wejścia na pełnej wysokości drzwi/ kurtyna świetlna.
- d) drzwi kabinowe ze stali nierdzewnej fakturowanej o szerokości minimum 900 mm w świetle na każdej kondygnacji w ilości 2 szt,(kabina przelotowa)
- e) drzwi szybowe i wykończenie otworów drzwiowych tzw. portale wykonane ze stali nierdzewnej fakturowanej o szerokości minimum 900 mm w świetle na każdej kondygnacji,
- f) wyświetlacz LCD nad każdą kasetą wezwań umieszczony w portalach (na wys.1650mm,wyświetlacz w widocznym kolorze niebieskim, minimalne wymiary wyświetlacza: szerokość od 120 do 155mm, wysokość od 86 do 100mm(min 7”).
- g/ drzwi przystankowe - automatyczne teleskopowe 2 – panelowe w ilości 5 szt.

5. KABINA DŹWIGU

- a) przelotowa,
- b) powierzchnia użytkowa kabiny nie mniejsza niż: głębokość 1400 mm, szerokość 1100 mm wysokość 2200 mm,
- c) kabina metalowa wyłożona laminatem niepalnym, zgodnie z kolorem ustalonym przez Zamawiającego,
- d/ stacyjka blokady drzwi,

Wykonawca przedstawi zamawiającemu wzornik kolorów laminatu do akceptacji,

- d) podłoga kabiny metalowa pokryta wykładziną PCV niepalną, trudno ścieralną, antypoślizgową (kolor do uzgodnienia wg wzornika przedstawionego przez Wykonawcę),
- e) cokoły w kabinie wykonane ze stali nierdzewnej fakturowanej jak drzwi kabinowe,
- f) lustro w kabinie umocowane na tylnej ścianie kabiny o podwyższonej odporności na stłuczenie, szkło bezpieczne,
- g) system zabezpieczeń przed uderzeniem drzwi w pasażera – kurtyna świetlna na całej wysokości boku kabiny, łącznik przeciwuuderzeniowy.
- h) poręcz płaska ze stali nierdzewnej

6. PANEL DYSPOZYCJI

- a/ wykonany na całej wysokości kabiny z prawej strony patrząc od wejścia, ze stali nierdzewnej fakturowanej,
- b/ elektroniczny cyfrowy piętrowskazywacz LCD w kolorze niebieskim z wyświetlaczem położenia dźwigu,
- c/ kaseta dyspozycji obniżona i przystosowana dla osób niepełnosprawnych – przyciski kasety z grafiką Braille'a
- d/ rozmieszczenie przycisków w panelu dyspozycji – ich kolejność - należy uzgodnić z Zamawiającym,
- e/ świetlna i dźwiękowa sygnalizacja przeciążenia kabiny,

7. OŚWIETLENIE

- a/ nad drzwiami przystankowymi oświetlenie LED (ciepłe) z modułem awaryjnym, wymagana ilość luksów 50 lx na poziomie posadzki przy zamkniętych drzwiach dźwigu,
- b/ oświetlenie kabiny LED (ciepłe) natężenie światła min. 50 lx, (zastosować oprawę hermetyczną o równomiernym rozproszeniu światła z podtrzymaniem oświetlenia awaryjnego na wypadek zaniku napięcia przez okres minimum 60 minut,
- c/ oświetlenie LED szybu min. 50 lx.
- d/ oświetlenie LED maszynowni min. 200 lx.

8. ROBOTY TOWARZYSZĄCE

- a) naprawy tynku oraz roboty malarskie w szybie,
- b) w razie uszkodzenia tynku, Wykonawca wykona na własny koszt naprawę uszkodzeń z należytą starannością, dobierając odpowiedni kolor w zakresie ustalonym z Zamawiającym.
- c) wykonanie wentylacji grawitacyjnej wywiewno nawiewnej w szybie,
- d) przed montażem portali należy wyrównać szpalety otworów drzwiowych na wszystkich kondygnacjach budynku przez ich pionowanie i wypoziomowanie. Portale należy obłożyć portalami wykonanymi ze stali nierdzewnej fakturowanej na wszystkich kondygnacjach w pionie i poziomie,
- e) prace malarskie ściany z drzwiami kabinowymi
- f) uzupełnienie lub wymiana zabezpieczeń elektrycznych w rozdzielnicach
- g) Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do akceptacji wizualizację kabiny oraz wykonania portali przy wejściach.

III. WIZJA LOKALNA

- a) Wykonawca przed sporządzeniem oferty cenowej powinien dokonać wizji lokalnej i sporządzić pomiary z natury wraz z oceną techniczną
- b) Zamawiający umożliwi wszystkim Wykonawcom, w wyznaczonym przez siebie terminie o którym mowa w lit. d) przeprowadzenie wizji lokalnej obiektu oraz wgląd w dokumentację techniczną istniejącego dźwigu osobowego przeznaczonego do demontażu. Koszt dokonania wizji lokalnej ponosi Wykonawca,
- c) osobą wyznaczoną do kontaktu z Zamawiającym w przedmiotowej sprawie jest Pani Danuta Majewska pok. 28, tel. 32 237-99-50 w. 34,
- d) termin wizji lokalnej ustala się na dzień – telefonicznie po wcześniejszym uzgodnieniu ze szkołą

IV. WYMAGANIA W ZAKRESIE KONSERWACJI – SERWISU ORAZ USUWANIA AWARII DŹWIGU W OKRESIE GWARANXCJI.

- a) Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji na całość przedmiotu zamówienia. Okres gwarancji będzie liczony od daty dokonania przez Zamawiającego odbioru końcowego przedmiotu umowy. Odbiór końcowy przedmiotu umowy nastąpi po odbiorze i uzyskaniu decyzji o dopuszczeniu do użytkowania dźwigu przez Urząd Dozoru Technicznego

- b) w okresie gwarancji Wykonawca będzie realizował na własny koszt czynności serwisowe, konserwacyjne, ewentualne naprawy i usuwanie powstałych awarii oraz wymiany części eksploatacyjnych. W okresie gwarancji Wykonawca będzie również na własny koszt wykonywał przeglądy, pomiary elektryczne dźwigu i aktualizował karty systemu łączności ze służbami serwisowymi i obsługą, w terminach i zakresach określonych przez producenta, operatora i wymaganych przez UDT i obowiązujące przepisy prawa,
- c) w dniu odbioru końcowego przedmiotu umowy Wykonawca przekaze Zamawiającemu harmonogram konserwacji – serwisu dźwigu w okresie udzielonej gwarancji i rękojmi,
- d) w zakresie usuwania awarii Zamawiający wymaga:
 - rozpoczęcia usuwania awarii w ciągu 30 minut od jej zgłoszenia (zgłoszenia awarii Zamawiający dokonuje telefonicznie), usunięcia awarii wymagających wymiany części zamiennych – do 48 godzin od momentu zgłoszenia awarii.

V. POZOSTAŁE WYMAGANIA

- a) Zamawiający wymaga, aby prowadzone prace w zakresie demontażu istniejącego i montażu nowego dźwigu wraz z robotami towarzyszącymi nie zakłócały bieżącego funkcjonowania szkoły (prace "głośnie" np. wiercenie, cięcie itp. należy ustalić z Zamawiającym).
- b) Zamawiający wymaga, aby Wykonawca na własny koszt dopełnił wszelkich formalności w celu uzyskania decyzji UDT zezwalającej zamawiającemu na eksploatację zamontowanego dźwigu, w tym sporządził niezbędną dokumentację techniczną, wykona wszelkie wymagane przepisami pomiary, uzyskał niezbędne certyfikaty i uzgodnienia. Wykonawca ponosi również koszty opłat związanych z badaniem UDT przed dopuszczeniem dźwigu do eksploatacji.
- c) Zamawiający wymaga również, aby Wykonawca przed dokonaniem odbioru końcowego robót przekazał Zamawiającemu 2 egz. dokumentacji powykonawczej,
- d) Zamawiający wymaga, aby Wykonawca przeprowadzał szkolenia z obsługi zamontowanego dźwigu dla pracowników Zamawiającego, przeprowadzanego w razie potrzeby w czasie miesięcznego serwisu i konserwacji,
- e) przy odbiorze
- f) przed przystąpieniem do prac Wykonawca w uzgodnieniu z Zamawiającym zabezpieczy strefy prowadzenia prac przy otworach szybowych na wszystkich kondygnacjach budynku konstrukcją z płyty OSB z drzwiami wejściowymi, która szczelnie i trwale wydzieli teren prowadzenia prac na wszystkich kondygnacjach budynku,
- g) transport elementów dźwigu odbywał się będzie po zakończonych zajęciach lekcyjnych,
- h) Wykonawca zapewni codzienne utrzymanie czystości obszaru objętego realizowanymi pracami,
- i) z uwagi na brak miejsca na składowanie elementów z demontażu oraz składowanie nowych elementów w szkole, Wykonawca zobowiązany jest do bieżącego wywożenia demontowanych elementów oraz dostarczania do montażu nowych elementów bez konieczności ich składowania